# Cattura e filtrazione di fumi/nebbie

## Macchine carenate

Quando esiste, la carenatura trattiene gli inquinanti aerei che vengono prodotti dalla lavorazione.

### Macchine carenate

La carenatura della macchina consente di catturare il 100% degli inquinanti. E' importante sottolineare che lo scopo principale dell'impianto di raccolta del fumo e della nebbia da refrigerante è di mantenere la zona carenata della macchina in depressione, quel tanto che basta per evitare alla nebbia di diffondersi. Solo la nebbia leggera verrà catturata dall'impianto di aspirazione. Il refrigerante usato ed il truciolo dovrebbero rimanere all'interno della carenatura. Per maggiori informazioni Vd pagg. 52-53.









### Macchine aperte

Una macchina aperta può essere carenata nella parte posteriore . In questo modo si crea un valido punto di partenza verso la soluzione del problema, anche se questa soluzione è costosa e complicata e richiede un'approfondita conoscenza della macchina e della lavorazione. Nella maggior parte dei casi è più economico fissare bracci di aspirazione direttamente alla macchina, o in prossimità. Le cappette di questi vengono posizionate sopra al pezzo in lavorazione per aspirare le nebbie oleose e, quando il pezzo da lavorare viene sostituito, vengono spostate facilmente per non ostacolare l'operazione.Per maggiori informazioni : Vd pagg 46-51.



PlymoVent si riserva il diritto di modifica tecnica o progettuale senza preavviso

# Progettare l'impianto

## Un impianto centralizzato o uno singolo per abbattere le nebbie oleose

### Impianto centralizzato

Creare un impianto centralizzato con una batteria filtrante in un'unica posizione significa ridurre i costi d'acquisto e di manutenzione. Potrebbero esserci comunque alcuni svantaggi, per esempio il costo della canalizzazione di raccordo e la non flessibilità in caso di modifica della disposizione della zona di lavorazione. Inoltre occorrono accorgimenti tecnici durante l'installazione e una stretta collaborazione fra il fornitore dei filtri e il manutentore dell'impianto di aspirazione.





### Impianto di filtrazione per zona di produzione

Significa che un impianto di filtrazione è dedicato ad un designato numero di macchine. Questo concetto ben si adatta a stabilimenti dove i tempi di utilizzo dei macchinari variano in funzione delle esigenze di produzione.

### Gruppo filtro montato direttamente a bordo macchina

Il sistema di recupero del refrigerante è facile, senza canalizzazioni o spazio dedicato. E' la scelta perfetta quando il filtro deve seguire la macchina utensile. In caso di filtrazione ad alta efficienza, i costi di manutenzione potrebbero essere alti, ma in officine con bassa densità di macchinari è la scelta perfetta. Per maggiori informazioni sul filtro MistWizard™ Vd pagg. 26-31.

